

Tabletas empresariales resistentes ET60/ET65

Las tabletas empresariales resistentes con Android™ más versátiles

Maximice la productividad y la eficiencia del negocio con tabletas empresariales que brindan más funciones y capacidad, y mayor seguridad, resistencia y versatilidad. Use estas tabletas en los entornos más exigentes. Tienen todo el atractivo de los dispositivos de uso personal, pero están diseñadas como un tanque, por lo que resisten todo: el polvo, la suciedad de los almacenes y las plantas de manufactura; las condiciones de las cámaras frigoríficas; las vibraciones constantes de los montacargas y otros vehículos; y todas las condiciones, entre ellas, la nieve, el hielo, la lluvia, el polvo y el calor y frío extremos. Con su flexibilidad sin igual, estas tabletas pueden ser lo que usted necesite: una tableta, una alternativa a las laptops y una terminal para montaje vehicular. Si hablamos de funciones, estos caballos de batalla tienen un gran poder de procesamiento, mucha energía de batería, una captura de datos potente, las más recientes opciones de conectividad inalámbrica y mucho más. Además, Mobility DNA™ suma un valor inigualable gracias a sus funciones, que facilitan el uso y manejo de las tabletas. Cuando el trabajo exige una tableta resistente, las tabletas ET60/ET65 cumplen, sin importar cuáles sean las funciones que usted necesite.



Resistencia redefinida

Diseñadas para casi cualquier tarea

Esta tableta ha sobrevivido a más pruebas en el mundo real que cualquier otra tableta de su clase. Está probada contra caídas sobre concreto, es apta para la cámara frigorífica y el calor abrasador, a prueba de polvo y corrosión, y puede lavarla con una manguera cuando esté sucia. Otras pruebas incluyen vibración, choque térmico, radiación solar y niebla salina, para garantizar que pueda tolerar el golpeteo constante en un montacargas, las vibraciones del vehículo, los cambios rápidos y amplios de temperatura y la exposición intensa a la luz solar. ¿El resultado? Una tableta que prospera prácticamente en cualquier lugar, desde los entornos hostiles en almacenes y plantas de fabricación

hasta los entornos exteriores impredecibles en puertos y centros de clasificación, servicios de campo y seguridad pública.

Una pantalla que puede ver en cualquier lugar

Vea la pantalla superbrillante de 1000 nits fácilmente con cualquier iluminación, incluso en el exterior con luz solar brillante o en el interior de una planta de fabricación o almacén con poca luz. Y dos de los elementos más vulnerables, la pantalla y el visor de escaneo, están protegidos contra golpes y rasguños con Gorilla Glass.

Un extraordinario ciclo de vida de 4 años

A diferencia de muchos dispositivos, la ET60/ET65 estará disponible para la venta durante cuatro años, lo que elimina el costo y la complejidad de las implementaciones de modelos mixtos. Y con el servicio extendido por cuatro años adicionales, obtiene hasta ocho años en total de servicio y soporte.

Obtenga lo mejor en términos de flexibilidad, mucho más que una tableta

Conviértala en una terminal para montaje vehicular

Simplemente coloque la ET60 o ET65 en el nuevo soporte para vehículo con patente en trámite para usarla en un montacargas u otro vehículo de manipulación de materiales. La pantalla táctil y el teclado del almacén se calefaccionan cuando se colocan en el soporte para vehículo, una característica que ninguna otra tableta puede ofrecer hoy en día. Incluso en la cámara frigorífica y otros entornos de condensación, la pantalla siempre está libre de condensación, clara y fácil de ver, y el teclado siempre está libre de hielo, listo para introducir datos. Se puede acceder fácilmente a todas las funciones del dispositivo, incluido el conector de expansión en la parte posterior para agregar nuevas capacidades disponibles. Y elija un teclado opcional para facilitar la introducción de datos en movimiento a los operadores de montacargas.

Cree una computadora portátil 2 en 1

Simplemente coloque el accesorio de teclado con bisagra de fricción para obtener toda la funcionalidad de dos dispositivos: una tableta y una computadora portátil para la introducción de altos volúmenes de datos.

La tableta más potente de su clase

Un procesador diseñado para el presente y el futuro

La potente plataforma Qualcomm® 6490 de ocho núcleos y 2,7 GHz es compatible con las redes más rápidas (5G y Wi-Fi™ 6E), además de inteligencia artificial y aprendizaje automático para habilitar las aplicaciones del presente y del futuro.

Las conexiones inalámbricas más potentes

La compatibilidad con redes privadas 5G y el servicio de radio de banda ciudadana (CBRS, por sus siglas en inglés)¹ permite una conectividad inalámbrica celular privada altamente segura y rentable en áreas grandes, como puertos y centros de clasificación. La compatibilidad con 5G y Wi-Fi 6E brinda a los trabajadores dentro de sus instalaciones y en el campo conexiones inalámbricas ultrarrápidas y confiables. Y la SIM física y la eSIM permiten que los dispositivos se conecten tanto a una red celular privada 5G o CBRS como a la red celular pública, lo que proporciona una conectividad sin interrupciones dentro y fuera de sus instalaciones.

Toda la energía de batería que necesitan sus trabajadores

No importa cuán exigentes sean sus aplicaciones, puede contar con energía para turnos completos o turnos múltiples con la batería estándar o extendida. Las baterías son extraíbles, así que la tableta nunca está fuera de servicio para cargarla. El supercondensador proporciona energía constante durante los cambios de batería para que nunca pierda datos. Y las baterías PowerPrecision+ brindan la inteligencia necesaria para detectar, ubicar y eliminar baterías en mal estado del conjunto de baterías, y más.

Funcionamiento sin batería

¿Planea colocarla en un montacargas u otro vehículo de almacén? Simplemente alimente la ET60/ET65 a través del vehículo que la aloja, lo que elimina la necesidad de comprar y mantener baterías.

Mantenga sus dispositivos seguros cada minuto del día

LifeGuard™ para Android proporciona actualizaciones de seguridad y parches del sistema operativo regulares y oportunos a lo largo de la vida útil de sus tabletas, lo que protege sus datos de hackers e infracciones. La compatibilidad con redes privadas 5G y CBRS le brinda control total sobre las conexiones celulares, con protección adicional a través del cifrado requerido de la SIM y la eSIM. Además, aumente la seguridad de su información más confidencial con la compatibilidad con la tarjeta de acceso común (CAC, por sus siglas en inglés).

Cumple con cualquier necesidad de escaneo de códigos de barras

¿Solo tiene que capturar códigos de barras de vez en cuando? Gracias al software integrado, puede capturar códigos de barras con la cámara posterior de 16 MP sin configuración previa. ¿Tiene necesidades de escaneo de códigos de barras más intensas? El motor de escaneo de alcance avanzado SE55 1D/2D opcional con tecnología Intellifocus™ captura prácticamente cualquier código de barras en casi cualquier condición en una fracción de segundo con un alcance de lectura extraordinario, desde contacto cercano hasta 40 pies/12 m de distancia.

Automatice la captura de datos

Utilice la cámara posterior para reconocer y capturar automáticamente matrículas, VIN, TIN, documentos de identidad, lecturas de medidores y números de contenedores de envío con OCR Wedge. La información se convierte al formato correcto y se envía instantáneamente a su aplicación, sin programación costosa que requiera mucho tiempo.²

Máxima potencia de Android

Simplifique las tareas múltiples y aumente la productividad con las últimas funciones de Android. Los usuarios pueden iniciar y cambiar fácilmente las aplicaciones sobre la marcha con la nueva barra de tareas y arrastrar y soltar para abrir dos aplicaciones simultáneamente en el modo de pantalla dividida. Y con soporte hasta Android 16, los dispositivos que compre hoy admitirán las nuevas funciones comerciales del futuro.

Maximice la productividad del personal y el valor del dispositivo con Mobility DNA, exclusivo de Zebra

Las herramientas de software más completas y comprobadas de la industria

Las herramientas que simplifican la integración de dispositivos le permiten crear aplicaciones enriquecidas que aprovechan al máximo las capacidades de su dispositivo, crean aplicaciones web con muchas funciones y capturan e integran fácilmente datos de códigos de barras en sus aplicaciones, sin escribir ningún código. Las herramientas que permiten una implementación rápida y fácil permiten que los dispositivos se aprovisionen solos sin configuración previa, y puede organizar un puñado o miles de dispositivos con el escaneo de un código de barras o tocando un rótulo NFC. Las herramientas que simplifican la administración de dispositivos le permiten ubicar fácilmente los dispositivos perdidos. También obtiene conexiones Wi-Fi confiables y superiores, control sobre los servicios móviles de Google que desea activar y una manera fácil de probar todos los sistemas de dispositivos principales para eliminar viajes innecesarios al depósito de reparación. Y las herramientas que aumentan la productividad en el trabajo permiten que los trabajadores administren fácilmente los accesorios Bluetooth, utilicen un teclado diseñado para sus datos, restrinjan las aplicaciones y las funciones del dispositivo para mantener a los trabajadores concentrados en el trabajo, capturen múltiples códigos de barras en múltiples etiquetas con solo presionar el botón de escaneo y más.

Especificaciones

Características físicas

Dimensiones	10,8 in An x 7,8 in L x 0,7 in Al 275 mm L x 199 mm An x 18,3 mm Al
Peso	2,3 lb/1074 g
Pantalla	10.1 in WUXGA (1920 x 1200), 1,000 nits; adherida ópticamente al panel táctil
Panel táctil	Panel táctil capacitivo multimodo con el dedo (con o sin guantes) o lápiz óptico conductor (se vende por separado); cristal Corning® Gorilla® Glass; protección contra gotas de agua; recubrimiento resistente a las manchas y las huellas dactilares
Ranura de expansión	Tarjeta MicroSD accesible por el usuario; admite hasta 2 TB
Conectividad	2 puertos USB 3.1 tipo A; 1 puerto USB 3.1 tipo C (compatible con DisplayPort 1.2)
Puertos de interfaz y expansión	Conector de acoplamiento (carga y datos); conector de teclado; 1 USB 2.0 (E/S en la parte posterior, solo host)
Notificaciones	Tono audible; 2 LED de varios colores
Audio	Altavoces estéreo y dos micrófonos; compatibilidad con aurículares por puerto USB o Bluetooth; compatibilidad con altavoces/micrófono
Botones	Encendido; Escaneo; Arriba/abajo (volumen o brillo); tres teclas programables
Compatible con escáner externo	Dispositivo de interfaz humana (HID, por sus siglas en inglés) vía USB y Bluetooth®; interfaz serial síncrona (SSI, por sus siglas en inglés) vía USB y Bluetooth para DS/LI 36XX, RS5100 y RS6100

Características de rendimiento

CPU	Qualcomm® 6490, ocho núcleos, 2,7 GHz
Sistema operativo	Puede actualizarse a Android 16
Memoria	8 GB de RAM/128 GB de memoria flash UFS

Entorno del usuario

Temp. de funcionamiento	Batería estándar: De -4 °F a 131 °F/De -20 °C a 55 °C Batería de mayor duración: De -22 °F a 131 °F/De -30 °C a 55 °C Configuraciones sin batería: De -22° a 140 °F/-30° a 60 °C
Temp. de almac enamiento	De -40° a 158 °F/-40° a 70 °C
Humedad	5 % a 95 % sin condensación (versión estándar); 5 % a 95 % con condensación (versión para cámara frigorífica con pantalla táctil calefaccionada)
Especificaciones de caídas	Caídas desde 5 ft/1,5 m sobre concreto, supera MIL-STD-810H
Sellado	IP66 según IEC 60529
Vibración	MIL-STD-810H Método 514.8 en funcionamiento, MIL-STD-810H Método 514.8 E-1 Integridad mínima 7,7 gramos no en funcionamiento

LAN inalámbrica

Radio	IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/d/h/i/r/k/v/w/mc/ax; 2x2 MU-MIMO; Wi-Fi 6E (802.11ax); certificación Wi-Fi™; certificación Wi-Fi™ 6E; doble banda simultánea; IPv4; IPv6
Velocidad de datos	6 GHz: 802.11ax - 20 MHz, 40 MHz, 80 MHz, 160 MHz, hasta 2402 Mbps; 5 GHz: 802.11a/n/ac/ax, 20 MHz, 40 MHz, 80 MHz, 160 MHz, hasta 2402 Mbps; 2,4 GHz: 802.11b/g/n/ax, 20 MHz, hasta 286,8 Mbps
Canales de operación	Canal 1-13 (2401-2483 MHz): 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13; canal 36-165 (5150-5850 MHz): 36, 40, 44, 48, 52, 56, 60, 64, 100, 104, 108, 112, 116, 120, 124, 128, 132, 136, 140, 144, 149, 153, 157, 161, 165; canal 1-233 (5925-7125 MHz); ancho de banda del canal: 20/40/80/160 MHz; Los canales, las frecuencias y los anchos de banda operativos reales dependen de las normativas y la agencia de certificación.
Seguridad y cifrado	WEP (40 o 104 bits); WPA/WPA2 Personal (TKIP y AES); WPA3 Personal (SAE); WPA/WPA2 Enterprise (TKIP and AES); WPA3 Enterprise (AES) — EAP-TTLS (PAP, MSCHAP, MSCHAPV2), EAP-TLS, PEAPV0-MSCHAPV2, PEAPV1-EAP-GTC, LEAP y EAP-PWD; WPA3 Enterprise, modo de 192 bits (GCMP256) - EAP-TLS; Enhanced Open (OWE)
Itinerancia rápida	Almacenamiento en caché PMKID; 802.11r (inalámbrico); OKC
Certificaciones	Certificaciones de Wi-Fi Alliance Wi-Fi CERTIFIED n; Wi-Fi CERTIFIED ac; Wi-Fi CERTIFIED 6; Wi-Fi Enhanced Open; WPA2-Personal; WPA2-Enterprise; WPA3-Personal; WPA3-Enterprise (incluye modo de 192 bits); marcos de administración protegida; Wi-Fi Agile Multiband; WMM; Wi-Fi Direct

WAN inalámbrica (solo ET65)

Ranuras SIM	1 eSIM, 1 nano SIM
Bandas de frecuencia	5G FR1: n1/2/3/5/7/8/12/13/14/20/25/26/28/2 9/30/38/40/ 41/48/66/71/77/78 4G: B1/2/3/4/5/7/8/12/13/14/17/20/25/26/28/ 29/30/38/39/40/ 41/42/43/46/48/66/71 3G: B1/2/4/5/8
Redes privadas LTE/5G	compatibles
GNSS	GPS, GLONASS, Galileo, Beidou, QZSS GNSS de doble banda; L1/G1/E1/B1 concurrente (GPS/QZSS, GLO, GAL, BeiDou) + L5/E5a/BDSB2a (GPS/QZSS, GAL, BeiDou); a-GPS; compatibilidad con XTRA

PAN inalámbrica

Bluetooth	Bluetooth v5.2 Clase 1 y Bluetooth de bajo consumo (BLE, por sus siglas en inglés)
NFC	ISO 14443 tipo A y B; tarjetas FeliCa e ISO 15693

Mercados y aplicaciones

Almacenes y distribución

- Carga/descarga (contenedores y pallets) Despacho directo
- · Administración de centros de clasificación
- Administración de inventario
- Selección
- · Almacenamiento en frío
- Comunicaciones del personal

Fabricación

- · Administración de planta de producción
- Mantenimiento y reparación
- Control de calidad
- Seguridad y cumplimiento normativo
- HMI móvil
- Comunicaciones del personal

Servicio en el campo

- Entrega y asignación de rutas
- · Órdenes de trabajo móviles
- Prueba de servicio
- · Lectura de medidores
- Inspección y cumplimientoSeguimiento de personal

Seguridad pública

- Informes de incidentes y atención al paciente
- Entrega y asignación de rutas
- · Administración de inventario en vehículos
- Comunicaciones del personal
- Seguimiento de personal

Entorno del usuario

Choque térmico	De -40° a 158 °F/-40° a 70 °C
Descarga electrostática	\pm 15 kV de descarga de aire; \pm 8 kV de descarga por contacto; \pm 8 kV de descarga indirecta
Niebla salina	48 horas de solución al 5 % a 95 °F/35 °C
Radiación solar	Distribución de energía espectral de radiación solar (EN/IEC 60068-2-5); 1120 W/m² en superficie de pantalla Temperatura ambiente: 104 °F/40 °C; duración de irradiación: 24 horas
Impacto	Bola de acero (130 g) lanzada desde una altura de 75 cm
Certificación para lugares peligrosos	Clase 1, división 2 ³

Alimentación

Carga	A través del puerto USB tipo C (compatible con USB PD3.0) o base opcional
Batería	Capacidad estándar: 8920 mAh Capacidad extendida: 17 840 mAh Modo de batería de cambio caliente
Supercondensa dor	Configuraciones sin batería: 5 minutos de funcionamiento ⁴
Tiempo de funcionamiento de la batería	Batería estándar: 10 horas en interiores (WLAN encendida, 50 % de retroiluminación); batería extendida: 20 horas en interiores (WLAN encendida, 50 % de retroiluminación) ⁴
Tiempo de carga de la batería	Batería estándar: 2,5 horas del 4 % al 80 % con fuente de alimentación de 45 W; batería extendida: 5,5 horas del 4 % al 80 % con fuente de alimentación de 45 W

Sensores

Sensor de luz ambiente	Ajusta automáticamente el brillo de la pantalla
Magnetómetro	eCompass
Sensor de movimiento	Giroscopio de tres ejes, acelerómetro de tres ejes
Sensor de humedad	Entrada de control para calefacción de pantalla

Captura de datos

Escáner opcional	Motor de escaneo de alcance avanzado 1D/2D SE55 con tecnología IntelliFocus™
Cámara posterior	16 MP con autofoco; flash LED que mejora el balance de blancos
Cámara frontal	8 MP; sombreado de privacidad mecánico
Escaneo de cámara	Códigos de barras 1D/2D; OCR opcional para documentos, matrículas, VIN y más

Características de seguridad

Validación FIPS 140-2 (ISO 19790) y certificación Common Criteria (ISO 15408);

La criptografía FIPS 140-2 puede habilitarse en ciertas configuraciones a través de una solicitud de SKU personalizado; admite Secure Boot y Verified Boot

Periféricos y accesorios

Los accesorios incluyen: soporte para vehículo; teclado³; lector de CAC³; lector de RFID³; cargador de batería de 2 ranuras³; lápiz óptico; accesorios de transporte: correa de mano, pie de apoyo, correa para el hombro y manija

Garantía

De conformidad con las condiciones de la declaración de garantía de hardware de Zebra, las tabletas empresariales ET60/ET65 están garantizadas contra defectos de mano de obra y materiales por un período de 3 (tres) años a partir de la fecha de envío. Para conocer todas las condiciones de la garantía, visite: www.zebra.com/warranty

Servicios recomendados

Servicios de soporte de Zebra OneCare® Essential y Select; servicios de visibilidad de Zebra — VisibilityIQ™ Foresight; servicios de aprendizaje

Notas al pie

- 1. CBRS solo está disponible en EE. UU.
- 2. Se requiere una licencia de OCR Wedge para cada tipo de datos
- 3. Disponible en el primer semestre de 2024
- 4. El rendimiento de la batería y del supercondensador puede variar según las condiciones de usoEspecificaciones sujetas a cambio sin previo aviso

Mobility DNA

Las soluciones de Mobility DNA le permiten sacar más provecho de sus dispositivos Zebra mediante la incorporación de funcionalidades y la simplificación de la implementación y administración de sus dispositivos móviles. Las funciones pueden variar según el modelo y es posible que se requiera un contrato de soporte. Para ver para qué soluciones se ofrece soporte, visite: www.zebra.com/mobilitydna



Sede corporativa en Norteamérica +1-800-423-0442 inquiry4@zebra.com

Sede en Asia-Pacífico +65-6858-0722 contact.apac@zebra.com Sede en EMEA zebra.com/locations contact.emea@zebra.com Sede en América Latina +1-866-230-9494 la.contactme@zebra.com

ZEBRA y el logotipo de Zebra son marcas comerciales de Zebra Technologies Corporation registradas en diversas jurisdicciones en todo el mundo. Android es marca comercial de Google LLC. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños. ©2024 Zebra Technologies Corporation y/o sus afiliadas. 07/13/2023 HTML